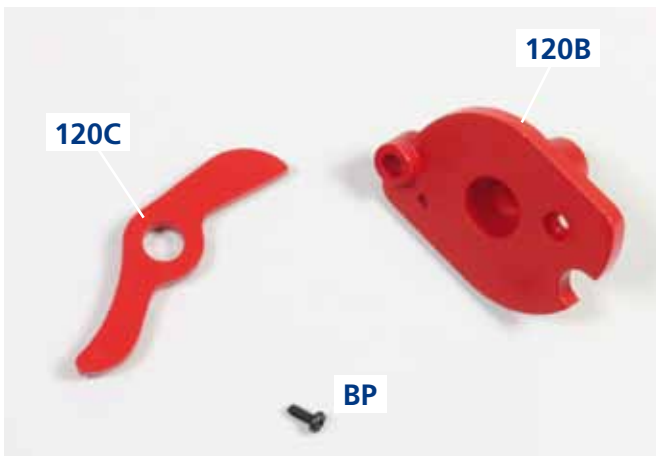


Eine Aufnahme und ein Zahnrad werden an einer Welle des Grubber-Hauptrahmens angebracht.



Bauteile im Überblick

120A: Zahnrad 120C: Aufsatz sowie folgende Schrauben:
 120B: Wellenaufnahme 120D: Kappe 2 BP, 2 LM



01 Legen Sie die Wellenaufnahme 120B, den Aufsatz 120C und eine Schraube BP auf Ihre Arbeitsplatte.



02 Positionieren Sie den Aufsatz 120C auf der Aufnahme 120B. Die beiden unterschiedlich großen Zapfen an der Innenseite von 120C geben die Ausrichtung des Teils vor.



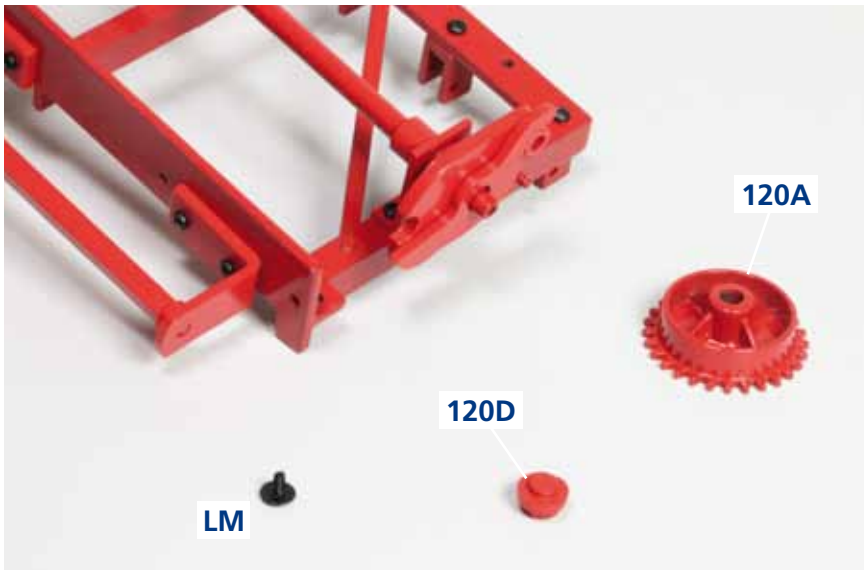
- 03** Drehen Sie die Baugruppe um und fixieren Sie die beiden Teile mit der Schraube BP aneinander.



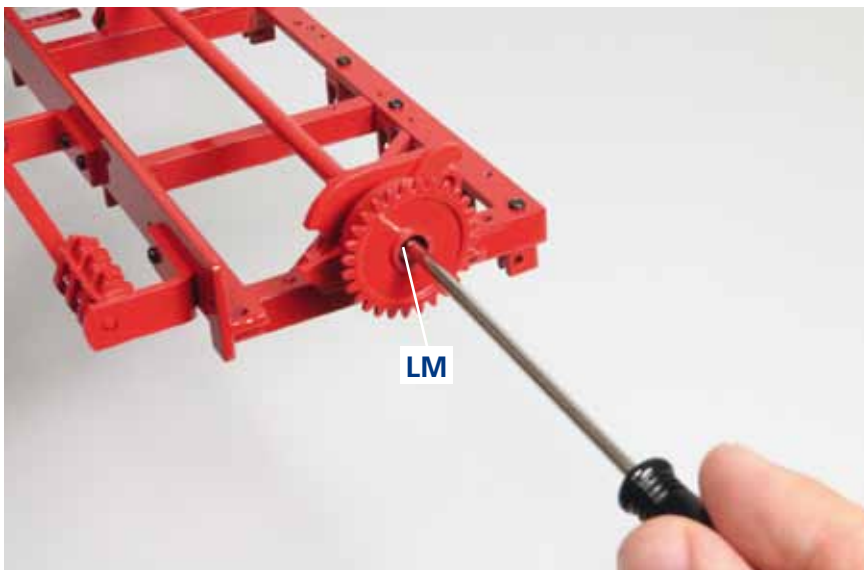
- 04** Legen Sie den Grubber-Hauptrahmen auf Ihre Arbeitsplatte. Fügen Sie die Wellenaufnahme 120B über das rechte Ende der Welle 119A, wie angedeutet.



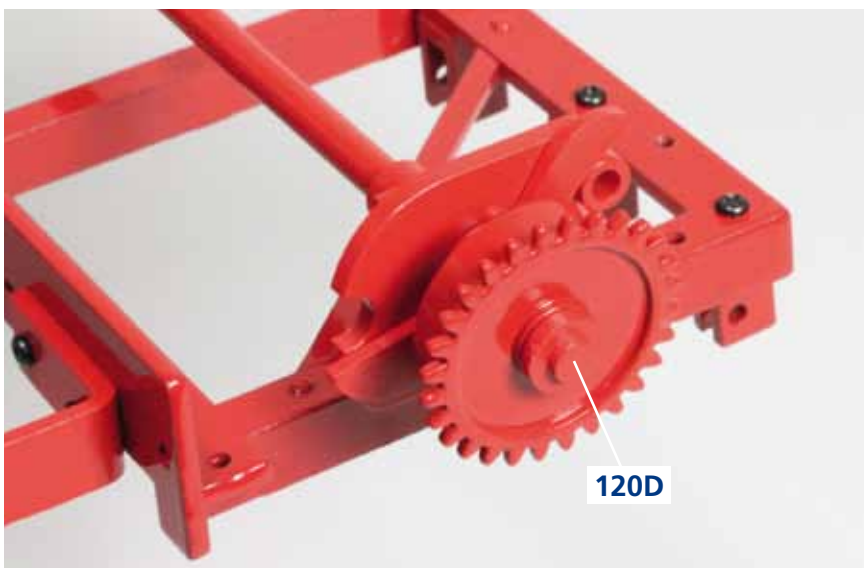
- 05** Schieben Sie die Wellenaufnahme 120B soweit über die Welle 119A, bis ihre Zapfen in die Aussparungen der Halterung 119C greifen, wie abgebildet.



06 Legen Sie das Zahnrad 120A, die Kappe 120D und eine Schraube LM auf Ihre Arbeitsplatte.



07 Setzen Sie die Nabe des Zahnrads 120A auf der Welle 119A auf. Befestigen Sie das Zahnrad mit der Schraube LM an der Welle 119A.



08 Setzen Sie über der Vertiefung des Zahnrads 120A die Kappe 120D auf, wie abgebildet.