

Die Verstellgabel des sechsten und letzten kurzen Grubberzinkens wird zusammengesetzt.



**Bauteile im Überblick**

116A: Verstellgabel

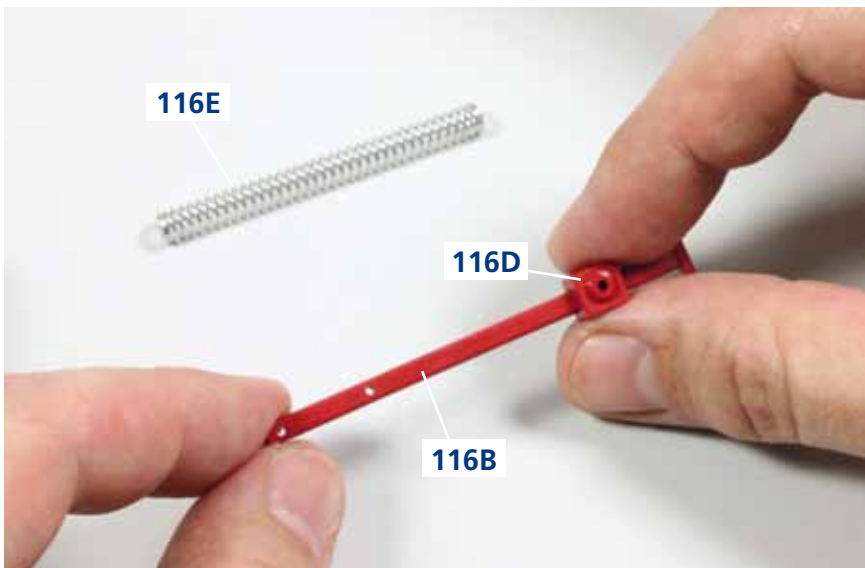
116B: Verstellstange

116C: obere Druckfeder-Begrenzung

116D: untere Druckfeder-Begrenzung

116E: Druckfeder

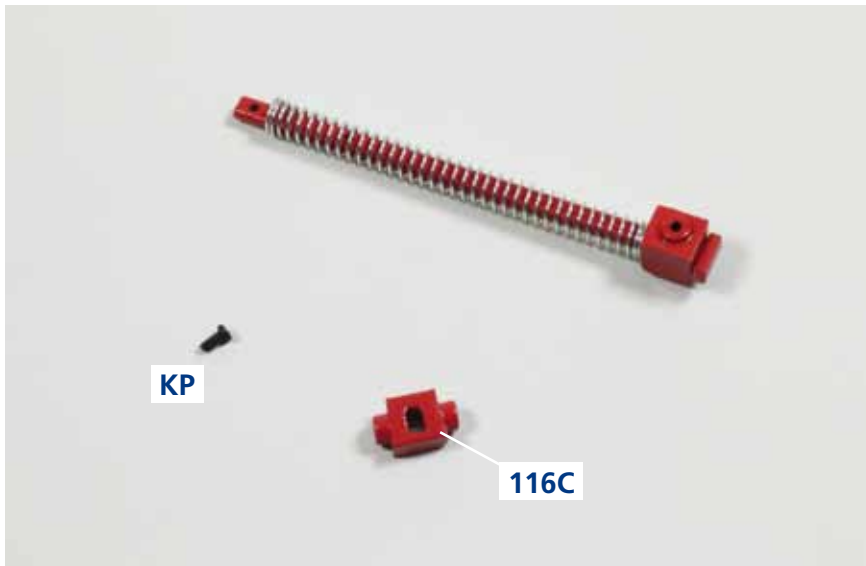
sowie folgende Schrauben:  
2 KP, 3 SP



**01** Nehmen Sie die untere Druckfeder-Begrenzung 116D und führen Sie diese über die Verstellstange 116B, wie abgebildet. Legen Sie die Druckfeder 116E auf Ihre Arbeitsplatte.



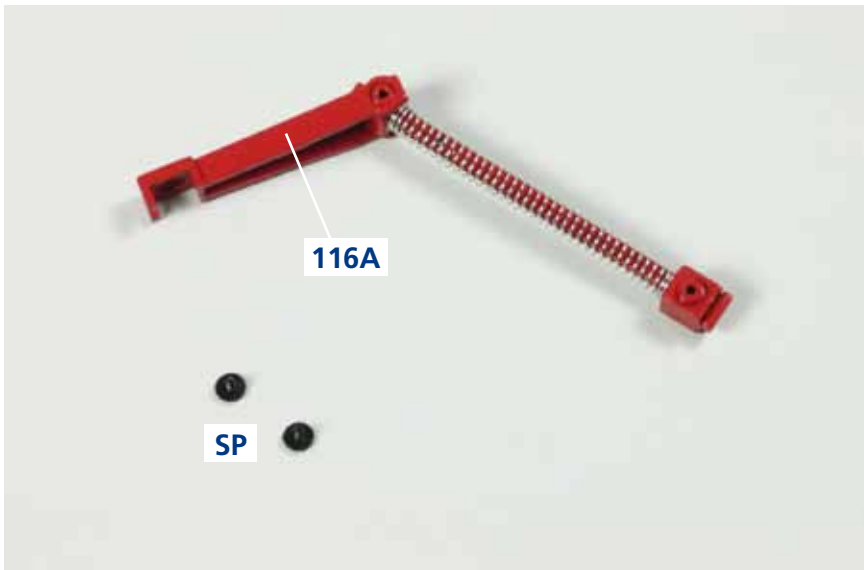
- 02** Schieben Sie die Druckfeder-Begrenzung 116D bis zum Anschlag auf der Verstellstange 116B hinunter. Führen Sie anschließend die Druckfeder 116E über die Verstellstange, wie angedeutet.



- 03** Legen Sie die obere Druckfeder-Begrenzung 116C und eine Schraube KP auf Ihre Arbeitsplatte.



- 04** Führen Sie die Druckfeder-Begrenzung 116C über das freie Ende der Verstellstange 116B. Drücken Sie die Begrenzung und damit auch die Feder leicht nach links und ziehen Sie rechts neben ihr die Schraube KP in der Bohrung der Verstellstange fest, wie abgebildet.



**05** Stülpen Sie die Beine der Verstellgabel 116A über die Zapfen der oberen Druckfeder-Begrenzung 116C, wie abgebildet. Achten Sie auf die Ausrichtung der Verstellgabel. Legen Sie zwei Schrauben SP auf Ihre Arbeitsplatte.



**06** Befestigen Sie die Verstellgabel mit der ersten Schraube SP, wie abgebildet.



**07** Drehen Sie die Baugruppe um und ziehen Sie auf der anderen Seite die zweite Schraube SP fest. Die Verstellgabel des sechsten kurzen Grubberzinkens ist fertig.